

**Федеральное бюджетное учреждение
"Государственный региональный центр стандартизации,
метрологии и испытаний в Вологодской области"
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21AЮ16 от 05.06.2015 г.

Юридический адрес: 160004, г. Вологда, ул. Ленинградская, д. 70-а. тел.: (8172) 51-17-18,
факс: (8172) 52-06-56, e-mail: info@vologdacsm.ru, ИНН 3525041411, КПП 352501001, БИК 041909001

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 21М от 08 апреля 2016 г.
(типовых образцов продукции)

1. Заявитель, адрес заявителя: ИП Гудков А.В., 160009, г. Вологда, ул. Чехова, д. 51, кв. 53.
2. Изготовитель, адрес изготовителя: ИП Гудков А.В., г. Вологда, ул. Окружное шоссе, д. 2-а.
3. Наименование образца продукции: плинтус "Finitura dekor" 83x19 – ФСФ, плинтус "Finitura dekor" 80x16 – МДФ (типовые образцы деталей профильных из древесных материалов "Finitura dekor").
4. Дата изготовления: 04.04.2016 г.
5. Регистрационный номер: 21М.
6. НД, на соответствие которому испытывается образец: ТУ 5361-001-0197689219-2016.
7. НД на отбор образца: ТУ 5361-001-0197689219-2016.
8. Дата отбора образца: 06.04.2016 г.
9. Дата доставки: 07.04.2016 г.
10. Образец отобран: экспертом Органа по сертификации ООО "Вологодский центр сертификации".
11. Условия транспортировки: автотранспортом.
12. Дата проведения испытаний: с 07.04.2016 г. по 08.04.2016 г.
13. Цель для проведения испытаний: подтверждение соответствия.
14. Характеристика образца: Детали профильные из древесных материалов "Finitura dekor": плинтус "Finitura dekor" 83x19 – ФСФ (из фанеры с наружными слоями из шпона хвойных пород марки ФСФ, облицованной шпоном, с покрытием лаком двухкомпонентным на основе растворителей Speedo Clear, изготовитель "Шервин-Вильямс Свиден Коатингс КБ" Швеция), плинтус "Finitura dekor" 80x16 – МДФ (из плиты древесноволокнистой средней плотности

(МДФ), с покрытием краской алкидной кислотного отверждения серия 2150, изготовитель "Акзо Нобель Индастриал Коатингс АБ" Швеция).

15. Результаты испытаний:

Таблица 1

Определение прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов по ГОСТ 15867 - 79

Номер образца	Ширина образца b , 10^{-2} м	Разрушающая нагрузка P , Н	Прочность клеевого соединения q , н/м	Характер разрушения
1	2	3	4	5
1	2,07	104	2512	По склеиваемым материалам
2	2,07	93	2246	По клеевому шву
3	2,07	90	2174	По склеиваемым материалам
4	2,05	116	2829	По склеиваемым материалам
5	2,05	91	2220	По склеиваемым материалам
Среднее арифметическое значение прочности клеевого соединения 5-ти образцов			2396	

Таблица 2

Определение прочности сцепления лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью (адгезии) по ГОСТ 15140 - 78

Наименование и марка отделочного покрытия	Номер образца	Оценка испытываемой поверхности в баллах		
		I участок	II участок	III участок
Лак двухкомпонентный на основе растворителей Speedo Clear	1	1	1	1
	2	1	1	1

Значение параметра адгезии испытанных поверхностей – "1" балл.

Определение прочности сцепления лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью (адгезии) по ГОСТ 15140 - 78

Наименование и марка отделочного покрытия	Номер образца	Оценка испытываемой поверхности в баллах		
		I участок	II участок	III участок
Краска алкидная кислотного отверждения серия 2150	1	2	2	2
	2	2	2	2

Значение параметра адгезии испытанных поверхностей – "2" балла.

Аппаратура:

1. Машина разрывная 2167 Р-50 зав. № 58, свидетельство о поверке № 1/1976 до 06.11.2016 г.
2. Приспособление к машине разрывной.
3. Штангенциркуль ШЦЦ-I-300-0,01 зав. № А91003888, свидетельство о поверке № 2/109 до 06.04.2016 г.
4. Линейка измерительная металлическая 150 мм зав. № 02, свидетельство о поверке № 2/034 до 16.02.2017 г.

Настоящий протокол испытаний не может быть скопирован без разрешения испытательной лаборатории. Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытанию.

Начальник испытательной лаборатории _____

Мельниченко М.В.

