

16.23.19.000

Утверждаю

Индивидуальный предприниматель

_____ А.В. Гудков

М.П.

«_____» _____ 2019

ДОСКА ПАРКЕТНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019

(вводятся впервые)

**г. ВОЛОГДА
2019**

Настоящие технические условия распространяются на доску паркетную, предназначенную для покрытия полов помещений.

Доска паркетная представляет собой:

- фанеру марки ФСФ общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы, облицованную шпоном, с лакокрасочным покрытием (эмаль или лак);

- фанеру марки ФСФ общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы, облицованную шпоном, с пропиткой маслом.

Эксплуатационная надежность и долговечность доски паркетной обеспечивается выбором соответствующих защитно-декоративных материалов.

Номинальные размеры поперечного сечения деталей и их материалы приведены в приложении А.

Ссылочные нормативные документы приведены в приложении Б.

Условное обозначение изделия должно состоять из наименования детали, размера поперечного сечения в мм, породы древесины лицевого слоя шпона или вида отделки лицевого слоя (имитация, покраска в цвете RAL или NCS, лак или масло), обозначения материала, обозначения настоящих технических условий.

Пример условного обозначения доски паркетной шириной 150 мм, общей толщиной 15 мм и толщиной лицевого шпона 1,5 мм, из фанеры марки ФСФ общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы, облицованную шпоном ореха американского:

Доска паркетная 150X15/1,5-орех американский лак-ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019.

Пример условного обозначения доски паркетной шириной 150 мм, общей толщиной 15 мм и толщиной лицевого шпона 1,5 мм, из фанеры марки ФСФ общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы, с имитацией структуры дуба и финишным покрытием эмалью:

Доска паркетная 150X15/1,5 – имитация дуба-RAL 1013-ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019			
Изм	Лист	№ докум.	Подпис	Дата				
Разраб.		Крылов А.В.	ь		Доска паркетная	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Смирнова					2	16
Реценз.		О.А.				ИП Гудков А.В.		
Н. Контр.								
Утверд.		Гудков А.В.						

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Доска паркетная должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и выпускаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Доска паркетная, выпускаемая по индивидуальному заказу, должна соответствовать требованиям рабочих чертежей, согласованных с заказчиком, или требованиям контракта.

1.1.2 Числовой ряд номинальных размеров поперечного сечения и длин доски паркетной должны соответствовать указанным в приложении А.

1.1.3 Длины доски паркетной устанавливаются по спецификации по согласованию изготовителя с потребителем.

1.1.4 Предельные отклонения от номинальных размеров доски паркетной не должны быть более, мм:

по ширине	$\pm 1,0$
по толщине	$\pm 0,5$
по длине	+15; -1,0
по ширине паза	+ 0,2
по глубине паза	$\pm 0,3$
по толщине шипа	$\pm 0,2$
по высоте шипа	$\pm 0,3$

1.1.5 Отклонение от плоскостности считается допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности.

1.1.6 Отклонение от прямолинейности кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более 0,5 мм.

1.1.7 Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 0,1 мм на участке длиной 100 мм.

1.1.8 При изготовлении доски паркетной по индивидуальному заказу допускаемые отклонения должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

1.1.9 Доску паркетную выпускают с различными видами отделочных покрытий и облицовки лицевых поверхностей:

- из фанеры марки ФСФ общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы, класс эмиссии Е 0,5, облицованную шпоном, с защитно-декоративным покрытием, выполненным лаками и красками;

- из фанеры марки ФСФ общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы, класс эмиссии Е 0,5, облицованную шпоном, с защитно-декоративным покрытием, выполненным пропиткой маслом;

1.1.10 По согласованию с потребителем доска паркетная может выпускаться без отделки. Внешний вид таких изделий должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке.

1.1.11 Вид и цвет отделочного покрытия должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		3

1.1.12 Лакокрасочное покрытие доски паркетной может быть прозрачное и непрозрачное различной цветовой гаммы. По степени блеска-матовое или глянцевое.

1.1.13 Качество лакокрасочных покрытий доски паркетной должно быть не ниже 1 класса по ГОСТ 24404. В законченном покрытии не допускаются посторонние включения, пропуски покрытия, царапины, вмятины, пятна, пузыри (в том числе проколы), потеки, поднятие ворса, риски, штрихи, шагрень, неравномерность матовости.

1.1.14 Лакокрасочное покрытие доски паркетной должно иметь прочное сцепление (адгезию) с основой не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

1.1.15 На поверхности доски паркетной, облицованной шпоном допускаются пороки древесины и дефекты обработки: сучки, заболонные грибные окраски, грибные ядровые пятна и полосы, побурение, химические окраски, червоточины, трещины, ложное ядро, кармашки, внутренняя заболонь, пятнистость, прорость. Также допускаются структурные и анатомические неровности древесины.

1.1.16 Прочность клеевых соединений на неравномерный отрыв облицовочных материалов должна быть не менее 1,5 кН/м.

1.2 Требования к сырью и материалам

1.2.1 Для изготовления доски паркетной применяется фанера марки ФСФ общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы, класс эмиссии E 0,5 не ниже сорта II/III ГОСТ 3916.1-2018.

1.2.2 Для облицовки деталей профильных применяется шпон строганный ГОСТ 2977, шпон реконструированный торговой марки «Zangheri» Италия.

1.2.3 Для приклеивания шпона к фанере применяется клей 1К-ПУР-преполимер «Jowarig 685.33», производства компании «JOWAT» Швеции.

1.2.4 В качестве лакокрасочных покрытий применяются: краски алкидные кислотного отверждения серия 2150 изготовитель «Акзо Нобель Индастриал Коатингс АБ» Швеция, двухкомпонентная грунтовочная краска на основе растворителей Care Prime DF, двухкомпонентный лак на основе растворителей Speedo Clear Dc DM изготовитель «Шервин-Вильямс Свиден Коатингс КБ»Швеция.

1.2.5 На применяемые полимерные материалы должны быть протоколы санитарно-гигиенических исследований, на древесные и древесно-содержащие материалы протоколы радиологических исследований (или другие документы), подтверждающие соответствие «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции(товарам), подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» утв.28.05.2010г. №299 Решением Комиссии Таможенного союза.

1.2.6 На лакокрасочные материалы должны быть Свидетельства о государственной регистрации согласно Решения Комиссии Таможенного утв.28.05.2010 №299.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		4

1.2.7 В производстве доски паркетной должны использоваться материалы, предназначенные для их изготовления, безопасность которых подтверждается в установленном порядке сертификатом соответствия , декларации о соответствии , и(или) протоколом испытаний.

1.3 Маркировка и упаковка

1.3.1 Каждая упаковка доски паркетной должна иметь ярлык, содержащий реквизиты:

- наименование страны-изготовителя
- наименование предприятия – изготовителя
- адрес предприятия-изготовителя
- наименование продукции
- условное обозначение продукции
- цвет покрытия или облицовки
- количество деталей в пачке: м2
- дата изготовления (месяц, год)
- № заказа
- наименование заказчика

При отгрузке доски паркетной, количество изделий в пачке допускается указывать в м2.

При отгрузке на экспорт продукция маркируется согласно требований контракта.

1.3.2 Транспортная маркировка согласно ГОСТ 14192.

1.3.3 Каждая пачка упаковывается в стрейч-плёнку ТУ 2245-001-72384673-2015.

1.3.4 Упаковка доски паркетной должна обеспечить их сохранность при погрузке-разгрузке, транспортировании и хранении .

1.4 Комплектность

1.4.1 К продукции должна прилагаться инструкция по монтажу и применению.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		

2 Требования безопасности

2.1 Продукция не должна оказывать вредного влияния на здоровье, имущество граждан, среду обитания человека и окружающую среду.

2.2 Миграция летучих химических веществ в окружающий воздух не должна превышать предельно допустимые уровни установленные «Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к продукции(товарам), подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» утв.28.05.2010г. №299 Решением комиссии Таможенного Союза.

2.3 Удельная активность цезия-137 не должна превышать 300 Бк/кг согласно «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к продукции (товарам), подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» утв.28.05.2010г. №299 Решением комиссии Таможенного Союза.

2.4 Охрана окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.01.

2.5 Требования пожарной безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		6

3 Правила приемки

3.1 Приемка доски паркетной осуществляется партиями. Партией считают число деталей одного вида, сечения, вида отделки, оформленное одним товаросопроводительным документом. Объем партии устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

3.2 Качество доски паркетной подтверждают:

- входным контролем сырья, материалов
- операционным производственным контролем
- приемочным контролем
- периодическими испытаниями

3.3. Порядок проведения входного и операционного контроля согласно технологической документации.

3.4 Для проверки деталей профильных на соответствие требованиям настоящих технических условий контролируют параметры, указанные в таблице 1

Таблица 1

Контролируемый параметр	Приемодаточные испытания	Периодические испытания	Номер пункта технических требований	Номер пункта методов контроля
Внешний вид	+	-	1.1.1, 1.1.8, 1.1.9, 1.1.10, 1.1.11, 1.1.12, 1.1.13, 1.1.15	4.6
Качество лакокрасочного покрытия	+	-	1.1.13	4.7
Размеры и предельные отклонения от номинальных размеров	+	-	1.1.2, 1.1.3, 1.1.4, 1.1.7, 1.1.8	4.1
Отклонения формы	+	-	1.1.5, 1.1.6	4.2, 4.3
Адгезия лакокрасочных покрытий	-	+	1.1.14	4.7
Прочность клеевых соединений на неравномерный отрыв облицовочных материалов	-	+	1.1.16	4.8

Маркировка	+	+	1.3.1, 1.3.2	4.6
Упаковка	+	-	1.3.3, 1.3.4	4.6
Комплектность	+	-	1.4	4.6
Уровни летучих химических веществ, выделяющихся в воздух помещений; содержание цезия-137	-	+	2.2, 2.3	4.9

3.4 При приемо-сдаточных испытаниях контролируют:

внешний вид, размеры, предельные отклонения от номинальных размеров, отклонения формы, качество лакокрасочного покрытия, маркировку, упаковку.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по ГОСТ 23616. Объем выборки определяют в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
до 50	8	0	1
От 51 до 90	8	1	2
От 91 до 280	13	1	2
От 281 до 500	20	2	3
От 501 до 1200	32	2	3
От 1200 до 3200	50	3	4

Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;

- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящих технических условий и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;

- партию принимают, если число дефектных изделий в выборке меньше или равно приемочному числу. Партию не принимают, если число дефектных изделий в выборке равно или больше браковочного числа.

3.5 Периодичность и количество образцов для проведения периодических испытаний указаны в таблице 3.

Форма и размеры образцов по ГОСТ 15140, ГОСТ 15867.

Таблица 3

Наименования показателя	Периодичность испытания	Количество отобранных образцов, шт.
Адгезия лакокрасочных покрытий	Не реже одного раза в квартал	2 (каждого вида)
Прочность клеевых соединений на неравномерный отрыв облицовочных материалов (шпона)	Не реже одного раза в квартал	5

3.6 Если при испытании образцов на адгезию лакокрасочных покрытий и прочность клеевых соединений на неравномерный отрыв облицовочных материалов хотя бы один образец не соответствует установленным требованиям, то проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов. При неудовлетворительном результате повторных испытаний производство изделий приостанавливают до устранения причины брака.

3.7 Санитарно-гигиеническую оценку проводят в соответствии с «Едиными санитарно-эпидемиологическим и гигиеническими требованиями к продукции(товарам), подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» утв.28.05.2010г. Решением Комиссии таможенного союза №299 в лабораториях аккредитованных в национальных системах аккредитации государств-членов, и внесенных в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий(центров) Таможенного союза. (в редакции Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии от 10.11.2015 №149). По результатам определения уровней летучих химических веществ, выделяющихся в воздушную среду , оформляют протоколы испытаний и (или) иной документ, предусмотренный органами санитарно-эпидемиологического надзора и благополучия населения.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
						9
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		

4 Методы контроля

4.1 Размеры проверяют металлическими линейками по ГОСТ 427, Металлическими рулетками по ГОСТ 7502, штангенциркулями по ГОСТ 166.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2 Отклонение от перпендикулярности, прямолинейности сторон измеряют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами ГОСТ 8925 измерением максимальной величины зазора.

4.3 Отклонение от плоскостности проверяют легким прижатием детали к эталонной поверхности. Отклонение от плоскостности считается допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности

4.4 Качество сырья и материалов контролируется при входном контроле с оценкой соответствия их показателей требованиям соответствующих нормативных или технических документов.

4.5 Качество поверхности деталей перед отделкой или облицовыванием определяют при операционном контроле.

4.6 Внешний вид, крепление декоративных элементов, маркировку, упаковку, комплектность оценивают визуально. Вид отделочного покрытия оценивают по контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке, цвет покрытия по образцам, согласованным с заказчиком.

4.7 Качество лакокрасочных покрытий оценивают по ГОСТ 24404, адгезию лакокрасочных покрытий - по ГОСТ 15140 методом решетчатых надрезов.

4.8 Прочность клеевых соединений на неравномерный отрыв облицовочных материалов контролируют по ГОСТ 15867.

4.9 Миграцию летучих химических веществ, выделяющихся в окружающий воздух, содержание цезия-137 определяют по действующим национальным документам (методикам) национальных органов санитарно-эпидемиологического надзора.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
						10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		

5 Транспортирование и хранение

5.1 Доску паркетную транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2 Транспортирование и хранение доски паркетной, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должны выполняться по ГОСТ 15846.

5.3 Доска паркетная должны храниться рассортированной по маркам и видам отделки.

5.4 Доска паркетная должны храниться в крытых помещениях при температуре не ниже +2°C и относительной влажности воздуха от 45 до 70%.

5.4 Хранение доски паркетной осуществляется в горизонтальном положении в специальных ячейках, предотвращающих падение.

5.5 При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении доски паркетной должна быть обеспечена её защита от механических повреждений, загрязнений, атмосферных осадков и прямого попадания солнечных лучей.

5.6 Сбрасывание доски паркетной при погрузке и выгрузке не допускается.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
						11
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие доски паркетной требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок – 1 год.

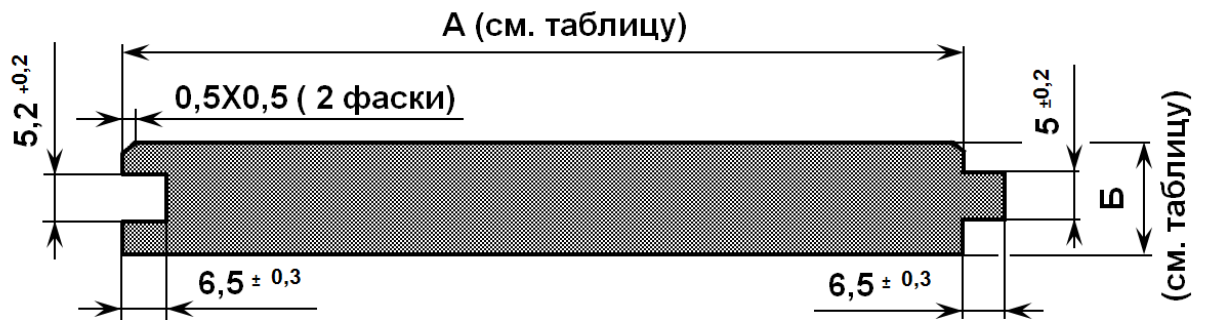
6.2 Выполнение требований к транспортированию, хранению и монтажу обеспечивается заказчиком.

6.3 На продукцию при транспортировании, складировании, хранении которой заказчиком нарушены требования настоящих технических условий, гарантии изготовителя не распространяются.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
						12
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		

Приложение А
(обязательное)

Доска паркетная



наименование	крайние значения размеров, мм	шаг, мм	предельные отклонения, мм
толщина, Б	12 ... 20	1,0	± 0,5
ширина, А	70 ... 200	10,0	± 1,0
длина	500 ... 2500	100,0	" +15; - 1,0

Приложение Б
(обязательное)

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
на которую дана ссылка в настоящих технических условиях

Обозначение	Название
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 17.2.3.01-86	Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 2140-81	Пороки древесины. Классификация. Термины и определения, способы измерения.
ГОСТ 2977-82	Шпон строганный.технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 3916.1-96	Фанера марки ФСФ общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы, класс эмиссии Е 0,5. Технические условия.
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8925-68	Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция
ГОСТ 10354-82	«Пленка полиэтиленовая. Технические условия»
ТУ 2245-001-72384673-2015	«Упаковочная стрейч-плёнка из полиэтилена. Технические условия»
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 15867-79	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов
ГОСТ 18321-73	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 23616-79	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности
ГОСТ 24404-80	Изделия из древесины и древесных материалов.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
						14
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		

	Покрyтия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
Решение Комиссии Таможенного союза №299 утв.28.05.2010г.	Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к продукции(товарам), подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)
	Клей 1К-ПУР-преполимер «Jowarug 685.33», производства компании «JOWAT» Швеции.

					ТУ 16.23.19-004-0107689219-2019	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		15

Лист регистрации изменений

№ изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов в доку- менте	№ до- кумента	Входящий № сопров од. док и док.	Под- подпи	Дата
	изме- ненн- ых	замен- енных	но- вых	изъя- тых					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10